



Long Life Reliability
does not cost the earth

**Connection
Systems**



**RED BOX
AVIATION**

RBSC100 PLUS MANUEL

LPA Connection Systems

Light & Power House, Saffron Walden, Essex, CB11 3AQ, UK

TEL: +44 (0)1799 512800 Email: enquiries@lpa-connect.com

Website: www.redboxaviation.com www.lpa-group.com

**Ce manuel d'utilisation a été traduit de la version originale anglaise. Bien que tous les efforts aient été déployés pour garantir l'exactitude, nous vous recommandons de vous référer à la version linguistique originale pour obtenir des conseils définitifs. LPA Industries ne pourra être tenue responsable des erreurs ou divergences pouvant survenir lors du processus de traduction.*

**LPA Industries se réserve le droit d'amender ou de modifier toute conception ou spécification de ce document sans préavis, afin d'incorporer des développements techniques ou toute information pertinente.*

Système d'alimentation CC commutable 14,4 ou 28,5 volts 100 ampères

Indice

	Page
Spécifications	1
Câblage d'entrée CA	2
Informations sur la santé et la sécurité	2
Disposition de l'alimentation	3
Procédure opérationnelle	4
Chargement de la batterie	4
Maintenance et dépannage	5
Garantie	6
Coordonnées	7

Caractéristiques

Tension d'entrée 95 à 264 volts CA 50/60 Hz

Valeur nominale d'entrée 3 200 VA

Facteur de puissance 0,98

Tension de sortie 14,4 ou 28,8 $\pm 0,2$ Volts CC – Sélectionnable par l'utilisateur en mode standard

Tensions programmables en mode Pro

Courant de sortie 100 A (maximum) au-dessus de 180 VAC – autre tension, voir page 4

Température de fonctionnement 0 à 50 °C

Ventilateurs à température contrôlée

Indice IP55*

Protection Entrée – RCD, sortie – court-circuit, surtension, surintensité

Câblage d'entrée CA

BRUN est positif **BLEU** est négatif **VERT/JAUNE** est la Terre

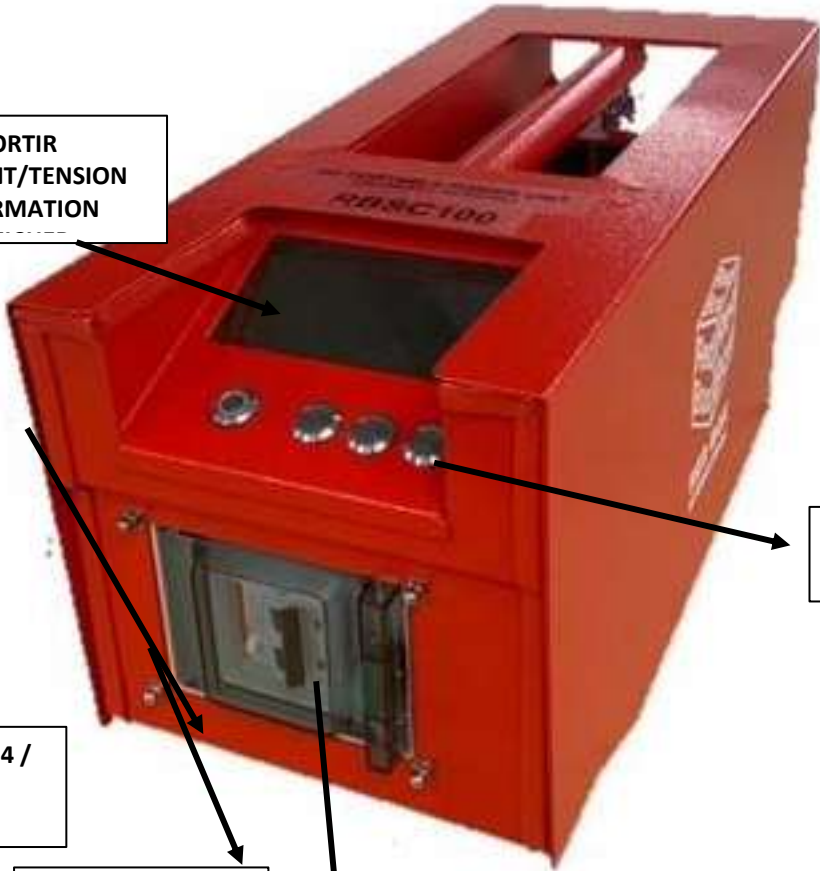
Informations sur la santé et la sécurité

Cette alimentation portable ne doit être utilisée que par du personnel ayant reçu des instructions sur les procédures de fonctionnement correctes. Le non-respect des procédures correctes ou le non-respect des précautions adéquates pourraient endommager les systèmes électriques, entraîner des blessures à l'opérateur ou endommager l'équipement.

SÉCURITÉ

1. L'alimentation CA doit toujours être alimentée par une alimentation protégée par un dispositif à courant résiduel (RCD) de 30 mA.
2. * Cet appareil est classé IP55 pour une utilisation sur un sol plat standard pour une utilisation en extérieur – il ne convient pas pour une utilisation sous une pluie battante, dans la neige ou à l'envers.
3. **Jamais** bloquer/obstruer les événements à chaque extrémité de l'appareil. Les ventilateurs ne fonctionneront que lorsque cela sera nécessaire.
4. **Jamais** court-circuitez l'équipement - vérifiez qu'il n'y a pas de fils nus qui pourraient toucher l'avion ou le véhicule. Si vous chargez une batterie externe ou intégrée, assurez-vous qu'il n'y a pas de bornes ou de connexions dénudées.
5. Soyez toujours extrêmement prudent lors de la connexion à d'autres batteries. ASSUREZ-VOUS que la tension ET les polarités sont correctes en premier. Vérifiez toujours.
6. N'ouvrez PAS l'appareil ; il y a des tensions très élevées et DANGEREUSES à l'intérieur.
7. Lorsqu'il n'est pas utilisé, débranchez toujours de l'alimentation secteur et retirez le câble de sortie.

SORTIR
COURANT/TENSION
INFORMATION



RÉTROÉCLAIRAGE
POUR L'AFFICHAGE

SÉLECTEUR 14 /
28V
CHANGER

POUSSER POUR
TESTER

RCD D'ENTRÉE

SORTIE CC



SÉLECTION DU
MODE
Hors service

ENTREE SECTEUR
CONNEXION



Procédure opérationnelle en mode standard

1. Assurez-vous que l'appareil est éteint.
2. Connectez l'entrée à une alimentation CA appropriée.
3. Allumez le RCD et appuyez sur le bouton Test pour garantir son fonctionnement – Réinitialisez le RCD.
4. L'écran affichera « REDBOX » et après une courte période, affichera la tension de sortie « 14,4 V » et la LED s'allumera « Rouge » – c'est le mode 12 Volts.
5. Appuyez sur le bouton lumineux pour sélectionner « 28,8 V », c'est le mode 24 volts, la LED passera au « vert ».
L'unité restera maintenant en mode 24 volts – pour réinitialiser en mode 12 volts, éteignez l'unité et réinitialisez-la.
6. Connectez le câble de l'avion à l'alimentation électrique.
7. Connectez la fiche de l'avion à l'avion.
8. Si aucune charge n'est appliquée, l'affichage numérique affichera 13,8 ou 27,6 volts, indiquant qu'il est en mode veille et prêt à l'emploi. Ces tensions conviendraient également aux conditions de batterie « float ».
9. Dès qu'une charge est appliquée, la tension augmentera à 14,4 ou 28,8 volts et la consommation de courant jusqu'à 100 ampères sera indiquée.

L'écran de l'unité est équipé d'un « Rétroéclairage » – celui-ci est par défaut « On ». Si les conditions d'éclairage ambiant l'exigent, il peut être activé/désactivé avec le bouton droit « BL ». Les autres boutons n'ont aucune fonction en mode standard sur cet appareil.

Remarque – Le courant est limité à 100 ampères de sortie, mais si la charge augmente encore, cela réduira la tension de sortie. L'unité fournira 14,4 ou 28,8 volts jusqu'au courant nominal complet.

Courant de sortie

Cette alimentation utilise le dernier mode de commutation numérique

Source de courant. Cela fournit une énergie propre avec un Facteur de puissance (PF) extrêmement élevé.

Au-dessus d'une tension d'alimentation de 180 VAC, l'unité fournira les 100 ampères complets. En dessous de cette offre tension, l'unité limitera automatiquement le courant (à 115 VAC, ce sera environ 55 ampères)

La partie supérieure du bargraphe actuel sur le côté droit affichera « CURRENT LIMITED »

et au centre de l'écran « AC-IN LOW MODE »

déplacer l'alimentation vers une tension plus élevée entraînera restaurer automatiquement les 100 ampères complets.



Batterie en charge

Pour recharger les blocs d'alimentation portables Redbox– Tels que RB50A / RB75A.

1. Assurez-vous que l'appareil est éteint.
2. Connectez l'entrée à une alimentation CA appropriée.
3. Allumez le RCD et appuyez sur le bouton Test pour garantir son fonctionnement – Réinitialisez le RCD.
4. Connectez la sortie à l'entrée de charge du bloc d'alimentation Red Box. *1
5. L'écran affichera « REDBOX » et après une courte période « 14.....28 ».
6. Appuyez sur le bouton approprié pour sélectionner la tension de sortie souhaitée.
7. Allumez l'appareil – le bloc d'alimentation commencera à se charger.
8. Le bloc d'alimentation peut rester connecté au RBSC100. Lorsque le bloc d'alimentation est complètement chargé, le RBSC100 passera automatiquement en mode flotteur et fournira

un

charge d'entretien.

*1 Si un câble d'interconnexion est requis, veuillez contacter LPA.

L'unité RBSC100 est capable de charger la batterie en plusieurs étapes des blocs d'alimentation portables Redbox. Il est capable de charger d'autres systèmes de batteries de 12 ou 24 volts, mais les données du fabricant de batteries doivent d'abord être vérifiées. Ne pas le faire pourrait entraîner des dommages à l'alimentation électrique, à la batterie et des blessures à l'opérateur.

Entretien et dépannage

L'unité ne nécessite pratiquement aucun entretien et doit seulement être maintenue propre et exempte de pénétration de liquide. Les événements d'entrée et de sortie doivent rester dégagés à tout moment et doivent être vérifiés périodiquement pour déceler toute obstruction.

Le dispositif RCD doit être testé à chaque fois que l'appareil est utilisé.

Si une erreur ou un défaut se produit, les détails ou le code d'erreur apparaîtront sur l'affichage numérique – Veuillez contacter Red Box pour obtenir des conseils. Dans de très rares occasions, il est possible qu'un pic de tension secteur « arrête » l'unité. Pour réinitialiser, éteignez pendant quelques secondes et redémarrez l'appareil.

En cas de surchauffe de l'unité, la tension (ou le courant) diminuera à mesure que le système de gestion thermique deviendra opérationnel. Assurez-vous que les événements aux deux extrémités ne sont pas obstrués et dégagés.

Il n'y a aucune pièce réparable par l'utilisateur à l'intérieur – Ne PAS ouvrir ; il y a des tensions très élevées et dangereuses à l'intérieur.

L'ouverture de l'appareil annulera la garantie. L'appareil est garanti en cas de défaut de fabrication ou de pièces pendant une période d'un an à compter de la date d'achat.

Les indicateurs de panneau sont uniquement à titre indicatif.

Les ventilateurs internes sont contrôlés par thermostat et fonctionneront selon les besoins.

Garantie

Garantie limitée et limitation de responsabilité (y compris la limitation des dommages consécutifs)

- (a) LPA Industries Ltd (vendeur) garantit que les marchandises sont exemptes de défauts de matériaux et de fabrication du vendeur.
- (b) La garantie énoncée au point (a) ci-dessus (la « Garantie ») s'appliquera uniquement en faveur de l'acheteur et expirera le dernier jour d'une période d'un an commençant à la date de livraison des marchandises du vendeur à l'acheteur.
- (c) La Garantie est expressément soumise aux dispositions suivantes :
1. La garantie ne s'applique pas aux biens qui ont été réparés, modifiés ou ouverts par toute personne autre que le vendeur ou ses ayants droit, de quelque manière que ce soit, de l'avis du vendeur, pour affecter la stabilité, la fiabilité ou la performance, ni aux biens qui ont été soumis à une utilisation déraisonnable, à une négligence ou à un accident, ni spécifiquement à la capacité des batteries, sauf lorsque cela est lié à un défaut de matériaux ou de fabrication du vendeur, ni à des marchandises qui n'ont pas été utilisées conformément aux instructions imprimées du vendeur, ni à des marchandises qui ont été endommagés du fait de leur utilisation ou de l'utilisation de tout autre matériel ou équipement.
 2. L'étendue de la responsabilité du vendeur pour toute violation de la garantie sera limitée à la réparation ou au remplacement (selon le cas, le vendeur, à sa propre discrétion, choisira) tout défaut des marchandises attribuable à la fabrication ou aux matériaux du vendeur, par le vendeur, aux risques et frais de l'acheteur. étant entendu que la garantie ne sera efficace que si le vendeur reçoit une réclamation écrite à ce sujet dans les 30 jours suivant la découverte du défaut. Le vendeur n'aura aucune obligation d'accepter les marchandises à moins que les dispositions énoncées au sous-paragraphe (1) n'aient été pleinement respectées. Toute marchandise renvoyée au vendeur sera renvoyée expressément, à la porte de l'usine du vendeur, aux frais de l'acheteur. Toutes les marchandises retournées ou remplacées par le vendeur seront garanties pour la durée restante de cette garantie. Le recours susmentionné est expressément convenu comme étant le seul et exclusif recours en cas de violation de la garantie, sans limitation de la généralité de ce qui précède. Le vendeur ne sera en aucun cas obligé, en cas de violation de ladite garantie, de restituer une partie du prix d'achat des marchandises ou d'accorder un crédit pour les paiements reçus.
 3. La garantie qui précède remplace toutes les autres garanties (à l'exception du titre) expresses, implicites (y compris, sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier) ou légales et toutes autres responsabilités (contractuelles, délictuelles ou autres, y compris, sans limitation, négligence), le vendeur n'accorde aucune garantie expresse, implicite ou statutaire à toute personne ou entité autre que l'acheteur. En aucun cas, le vendeur ne sera responsable de la perte de profits ou de tout autre dommage accessoire, consécutif ou spécial résultant de tout défaut des marchandises ou de toute violation de la garantie.



RED BOX
AVIATION

LPA Connection Systems

Light & Power House

Shire Hill

Saffron Walden

Essex, UK

CB11 3AQ

+44 (0)1799 512800

enquiries@lpa-connect.com

www.redboxaviation.com

www.lpa-group.com



Long Life Reliability
does not cost the earth

