



RBSC100 PLUS MANUAL

LPA Connection Systems

Light & Power House, Saffron Walden, Essex, CB11 3AQ, UK TEL: +44 (0)1799 512800 Email: enquiries@lpa-connect.com Website: www.redboxaviation.com www.lpa-group.com

*Este manual de operación ha sido traducido de la versión original en inglés. Si bien se han hecho todos los esfuerzos posibles para garantizar la precisión, recomendamos consultar la versión en el idioma original para obtener una orientación definitiva. LPA Industries no es responsable de ningún error o discrepancia que pueda haber ocurrido durante el proceso de traducción.

*LPA Industries se reserva el derecho de cambiar o modificar cualquier diseño o especificaciones en este documento sin previo aviso para incorporar desarrollos técnicos o cualquier información relevante.

Sistema de fuente de alimentación CC conmutable de 14,4 o 28,5 voltios y 100 amperios

Índice

	Pagina
Especificaciones	1
Cableado de entrada de CA	2
Información de salud y seguridad	2
Diseño de fuente de alimentación	3
Procedimiento operative	4
Carga de batería	4
Mantenimiento y solución de problemas	5
Garantía	6
Detalles de contacto	7

Especificaciones

Voltaje de entrada95 a 264 voltios CA 50/60 Hz Clasificación de entrada 3200 VA Factor de potencia 0,98

Voltaje de salida 14,4 o 28,8 \pm 0,2 voltios CC: seleccionable por el usuario en modo estándar Voltajes programables en modo Pro

Corriente de salida 100 amperios (máximo) Por encima de 180 VCA; otros voltajes, consulte la página 4

Temperatura de funcionamiento 0 a 50 °C

Ventiladores controlados por temperatura de refrigeración

Clasificación IP55*

Protección Entrada - RCD, Salida - Cortocircuito, Sobretensión, Sobrecorriente

Cableado de entrada de CA

MARRÓN es positive AZUL es negative VERDE/AMARILLOes la tierra

<u>Información de salud y seguridad</u>

Esta fuente de alimentación portátil sólo debe ser utilizada por personal que haya recibido instrucción sobre los procedimientos operativos correctos. No seguir los procedimientos correctos o no tomar las precauciones adecuadas podría causar daños a los sistemas eléctricos, provocar lesiones al operador o daños al equipo.

SEGURIDAD

- 1. El suministro de CA siempre debe provenir de un suministro protegido por un dispositivo de corriente residual (RCD) de 30 mA.
- 2. * Esta unidad tiene clasificación IP55 para uso en terreno plano estándar para uso en exteriores; no es adecuada para usar bajo lluvia torrencial, nieve o al revés.
- 3. **Nunca**bloquee/obstruya las rejillas de ventilación en cualquiera de los extremos de la unidad. Los ventiladores sólo funcionarán cuando sea necesario.
- 4. **Nunca**cortocircuite el equipo verifique que no haya cables desnudos que puedan tocar la aeronave o el vehículo. Si carga una batería externa o integrada, asegúrese de que no haya terminales ni conexiones desnudas.
- 5. Tenga siempre extrema precaución al conectar otras baterías. ASEGÚRESE de que el voltaje Y las polaridades sean correctas primero. Siempre verifique dos veces.
- 6. NO abra la unidad; En su interior hay voltajes muy altos y PELIGROSOS.
- 7. Cuando no esté en uso, desconéctelo siempre de la fuente de alimentación de CA y retire el cable de salida.







Procedimiento operativo en modo estándar

- 1. Asegúrese de que la unidad esté apagada.
- 2. Conecte la entrada a una fuente de CA adecuada.
- 3. Encienda el RCD y presione el botón de prueba para garantizar su funcionamiento. Reinicie el RCD.
- 4. La pantalla mostrará "REDBOX" y después de un breve período mostrará el voltaje de salida de "14,4 V" y el LED se iluminará en "Rojo": este es el modo de 12 voltios.
- 5. Presione el botón iluminado para seleccionar "28,8 V", este es el modo de 24 voltios, el LED cambiará a "Verde".
 - La unidad ahora permanecerá en modo de 24 voltios; para restablecerla al modo de 12 voltios, apague la unidad y reiníciela.
- 6. Conecte el cable de la aeronave a la fuente de alimentación.
- 7. Conecte el enchufe del avión al avión.
- 8. Si no se aplica ninguna carga, la pantalla digital mostrará 13,8 o 27,6 voltios, lo que indica que está en modo de espera y listo para usar. Estos voltajes también serían adecuados para condiciones de batería "flotante".
- 9. Tan pronto como se aplique una carga, el voltaje aumentará a 14,4 o 28,8 voltios y se indicará el consumo de corriente de hasta 100 amperios.

La pantalla de la unidad está equipada con una "iluminación de fondo"; su valor predeterminado es "Encendido". Si las condiciones de iluminación ambiental lo requieren, se puede encender/apagar con el botón derecho "BL". Los otros botones no tienen función en el modo estándar de esta unidad.

Nota: La corriente está limitada a 100 amperios de salida, pero si la carga aumenta aún más, esto reducirá el voltaje de salida. La unidad suministrará 14,4 o 28,8 voltios hasta la corriente nominal completa..

Corriente de salida

Esta fuente de alimentación utiliza el último modo de conmutación digital.

Fuente de alimentación. Esto proporciona energía limpia con una Factor de potencia (PF) extremadamente alto.

Cuando el voltaje de suministro es superior a 180 VCA, la unidad

suministrará los 100 amperios completos. Debajo de este suministro

voltaje la unidad limitará automáticamente la corriente (a 115 VCA esto será alrededor de 55 amperios)
La sección superior del gráfico de barras actual en el El lado derecho mostrará "ACTUAL LIMITADO" y el centro de la pantalla "AC-IN LOW MODE" mover el suministro a un voltaje más alto restaurará automáticamente a los 100 amperios completos.



Bateria cargando

Para recargar baterías portátiles Redbox – Como RB50A / RB75A.

- 1. Asegúrese de que la unidad esté apagada.
- 2. Conecte la entrada a una fuente de CA adecuada.
- 3. Encienda el RCD y presione el botón de prueba para garantizar su funcionamiento. Reinicie el RCD.
- 4. Conecte la salida a la entrada de carga del paquete de alimentación Red Box. *1
- 5. La pantalla mostrará "REDBOX" y luego de un breve período "14......28".
- 6. Presione el botón apropiado para seleccionar el voltaje de salida deseado.
- 7. Encienda la unidad: la fuente de alimentación comenzará a cargarse.
- 8. La fuente de alimentación se puede dejar conectada al RBSC100. Cuando el paquete de energía

está completamente cargado, el RBSC100 entrará automáticamente en modo flotante y suministrará

carga lenta.

*1 Si se requiere un cable de interconexión, comuníquese con LPA.

La unidad RBSC100 es capaz de cargar baterías en varias etapas de paquetes de energía portátiles Redbox. Es capaz de cargar algunos otros sistemas de baterías de 12 o 24 voltios, pero primero se deben verificar los datos del fabricante de la batería. De lo contrario, se podrían producir daños en la fuente de alimentación, la batería y lesiones al operador.

Mantenimiento y solución de problemas

Básicamente, la unidad no requiere mantenimiento y solo requiere mantenerse limpia y libre de entrada de líquidos. Las rejillas de ventilación, tanto de entrada como de salida, deben mantenerse despejadas en todo momento y deben revisarse periódicamente para detectar obstrucciones.

El dispositivo RCD debe probarse cada vez que se utilice la unidad.

Si se produce un error o falla, los detalles o el código de error aparecerán en la pantalla digital. Comuníquese con Red Box para obtener asesoramiento. En muy raras ocasiones, es posible que un pico de tensión de red "detenga" la unidad. Para restablecer, apague durante unos segundos y reinicie la unidad.

Si la unidad se sobrecalienta, el voltaje (o corriente) se reducirá a medida que el sistema de gestión térmica entre en funcionamiento. Asegúrese de que las rejillas de ventilación en ambos extremos estén despejadas y sin obstrucciones.

En el interior no hay piezas que el usuario pueda reparar; NO lo abra; En su interior hay tensiones muy altas y peligrosas.

Abrir la unidad invalidará la garantía. La unidad está garantizada en caso de piezas o mano de obra defectuosa por un período de un año a partir de la fecha de compra.

Los medidores de panel son solo para indicación.

Los ventiladores internos están controlados termostáticamente y funcionarán según sea necesario.

Garantía

Garantía limitada y limitación de responsabilidad (incluida la limitación de daños emergentes)

- (a) LPA Industries Ltd (vendedor) garantiza que los productos están libres de defectos en los materiales y la mano de obra del vendedor.
- (b) La garantía establecida en (a) anterior (la "Garantía") se aplicará únicamente a favor del comprador y vencerá el último día de un período de un año que comienza en la fecha de entrega de los bienes del vendedor al comprador.
- (c) La Garantía se sujeta expresamente a las siguientes disposiciones:
- 1. La Garantía no se aplicará a ningún producto que haya sido reparado, alterado o abierto por cualquier persona que no sea el vendedor o sus cesionarios, de cualquier manera que, a juicio del vendedor, afecte la estabilidad, la confiabilidad o el rendimiento, ni a ningún producto que han sido sujetos a uso irrazonable, negligencia o accidente, ni específicamente a la capacidad de las baterías, salvo cuando esto se relacione con defectos en los materiales o mano de obra del vendedor, ni a ningún producto que no haya sido utilizado de acuerdo con las instrucciones impresas del vendedor, ni a ningún producto que hayan sido dañados debido a su uso o al uso de cualquier otro material o equipo.
- 2. El alcance de la responsabilidad del vendedor por cualquier incumplimiento de la Garantía se limitará a reparar o reemplazar (cualquiera de las dos opciones, el vendedor, a su propia discreción, elegirá) cualquier defecto en los bienes atribuible a la mano de obra o los materiales del vendedor, por parte del vendedor, por cuenta y riesgo del comprador. siempre que la Garantía no será efectiva a menos que el vendedor reciba un reclamo por escrito dentro de los 30 días posteriores al descubrimiento del defecto. El Vendedor no tendrá obligación alguna de aceptar mercancías a menos que se hayan cumplido en su totalidad las disposiciones establecidas en el subpárrafo (1). Cualquier mercancía que se devuelva al vendedor deberá ser devuelta expresamente, a la puerta de la fábrica del vendedor, por cuenta del comprador. Cualquier producto que sea devuelto o reemplazado por el vendedor estará garantizado por el plazo restante de esta Garantía. Se acuerda expresamente que el remedio mencionado será el único y exclusivo remedio por incumplimiento de la Garantía, de conformidad, sin limitación, con la generalidad de lo anterior. El Vendedor no estará obligado de ninguna manera en caso de incumplimiento de dicha Garantía a devolver ninguna parte del precio de compra de los bienes ni a dar crédito por los pagos recibidos.
- 3. La Garantía anterior reemplaza todas las demás garantías (excepto las de título) expresas, implícitas (incluidas, entre otras, las garantías de comerciabilidad e idoneidad para cualquier propósito particular) o legales y todas las demás responsabilidades (contractuales, agravios o de otro tipo, incluidas, entre otras, negligencia).), el vendedor no ofrece ninguna garantía expresa, implícita o legal a ninguna persona o entidad que no sea el comprador. En ningún caso el vendedor será responsable de la pérdida de beneficios o de cualquier otro daño incidental, consecuente o especial que resulte de cualquier defecto en los productos o cualquier incumplimiento de la Garantía.



LPA Connection Systems

Light & Power House
Shire Hill
Saffron Walden
Essex, UK
CB11 3AQ
+44 (0)1799 512800
enquiries@lpa-connect.com
www.redboxaviation.com
www.lpa-group.com





