



Long Life Reliability
does not cost the earth

**Connection
Systems**



**RED BOX
AVIATION**

RBSC100 HANDBUCH

LPA-Verbindungssysteme

Light & Power House, Saffron Walden, Essex, CB11 3AQ, Großbritannien

TEL: +44 (0)1799 512800 E-Mail:enquiries@lpa-connect.com

Webseite: www.redboxaviation.com www.lpa-group.com

LPA Industries behält sich das Recht vor, Designs oder Spezifikationen in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ergänzen oder zu modifizieren, um technische Entwicklungen oder relevante Informationen zu berücksichtigen.

Umschaltbares 14,4- oder 28,5-Volt-100-A-Gleichstromversorgungssystem

Index

Seite

Spezifikationen	1
AC-Eingangsverkabelung	2
Gesundheits- und Sicherheitsinformationen	2
Netzteil-Layout	3
Betriebsablauf	4
Batterieladung	4
Wartung und Fehlerbehebung	5
Garantie	6
Kontaktinformationen	7

Spezifikationen

Eingangsspannung: 95 bis 264 Volt Wechselstrom, 50/60 Hz

Eingangsleistung: 3200 VA

Leistungsfaktor 0,98

Ausgangsspannung 14,4 oder 28,8 $\pm 0,2$ Volt Gleichstrom – im Standardmodus vom Benutzer wählbar

Spannungen im Pro-Modus programmierbar

Ausgangsstrom 100 Ampere (maximal) über 180 VAC – andere Spannungen siehe Seite 4

Betriebstemperatur 0 bis 50 °C

Kühlung Temperaturgesteuerte Lüfter

IP-Schutzklasse 55*

SchutzEingang – RCD, Ausgang – Kurzschluss, Überspannung, Überstrom

AC-Eingangverkabelung

BRAUN ist positiv **BLAU** ist negativ **GRÜN/GELB** ist die Erde

Gesundheits- und Sicherheitsinformationen

Dieses tragbare Netzteil darf nur von Personal verwendet werden, das in die korrekten Betriebsabläufe eingewiesen wurde. Wenn die korrekten Verfahren nicht befolgt oder angemessene Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden, kann dies zu Schäden an elektrischen Systemen, Verletzungen des Bedieners oder Schäden an der Ausrüstung führen.

SICHERHEIT

1. Die Wechselstromversorgung sollte immer von einer 30-mA-Fehlerstromschutzeinrichtung (RCD) gespeist werden.
2. * Dieses Gerät verfügt über die Schutzart IP55 für den Einsatz auf normalem, flachem Boden im Freien – es ist nicht für den Einsatz bei Schlagregen, Schnee oder den Einsatz auf dem Kopf geeignet.
3. **Niemals** Die Lüftungsschlitze an beiden Enden des Geräts blockieren/verstopfen. Die Ventilatoren laufen nur bei Bedarf.
4. **Niemals** Schließen Sie das Gerät kurz. Stellen Sie sicher, dass keine blanken Leitungen vorhanden sind, die das Flugzeug oder Fahrzeug berühren könnten. Stellen Sie beim Laden einer externen oder Bordbatterie sicher, dass keine blanken Pole oder Anschlüsse vorhanden sind.
5. Seien Sie beim Anschließen an andere Batterien immer äußerst vorsichtig. Stellen Sie sicher, dass Spannung und Polarität korrekt sind. Überprüfen Sie es immer noch einmal.
6. Öffnen Sie das Gerät NICHT. Im Inneren herrschen sehr hohe, GEFÄHRLICHE Spannungen.
7. Trennen Sie das Gerät bei Nichtgebrauch stets von der Wechselstromversorgung und entfernen Sie das Ausgangskabel.

AUSGABE
STROM SPANNUNG
INFORMATION



RÜCKLICHT
ZUR AUSSTELLUNG

14 / 28V-
WAHLSCHALTER
SCHALTEN

ZUM TESTEN
ZUFÜHREN

EINGANG RCD

DC-AUSGANG



MODUSAUSWA
HL



Betriebsablauf im Standardmodus

1. Stellen Sie sicher, dass das Gerät ausgeschaltet ist.
2. Schließen Sie den Eingang an eine geeignete Wechselstromversorgung an.
3. Schalten Sie den RCD ein und drücken Sie die Testtaste, um seine Funktion sicherzustellen – Setzen Sie den RCD zurück.
4. Das Display zeigt „REDBOX“ und nach kurzer Zeit „14,4 V“ Ausgangsspannung an und die LED leuchtet „Rot“ – Dies ist der 12-Volt-Modus.
5. Drücken Sie die beleuchtete Taste, um „28,8 V“ auszuwählen. Dies ist der 24-Volt-Modus. Die LED wechselt auf „Grün“.
Das Gerät bleibt nun im 24-Volt-Modus – zum Zurücksetzen auf den 12-Volt-Modus schalten Sie das Gerät aus und setzen es zurück.
6. Verbinden Sie das Flugzeugkabel mit der Stromversorgung.
7. Verbinden Sie den Flugzeugstecker mit dem Flugzeug.
8. Wenn keine Last angelegt wird, zeigt das Digitaldisplay 13,8 oder 27,6 Volt an und zeigt damit an, dass es sich im Standby-Modus befindet und betriebsbereit ist. Diese Spannung wäre auch für „Erhaltungs“-Batteriebedingungen geeignet.
9. Sobald eine Last angelegt wird, steigt die Spannung auf 14,4 bzw. 28,8 Volt und die Stromaufnahme bis zu 100 Ampere wird angezeigt.

Das Display des Geräts ist mit einer „Hintergrundbeleuchtung“ ausgestattet – diese ist standardmäßig auf „Ein“ eingestellt. Wenn die Umgebungsbeleuchtung dies erfordert, kann sie mit der rechten Taste „BL“ ein-/ausgeschaltet werden. Die anderen Tasten haben im Standardmodus dieses Geräts keine Funktion.

Hinweis – Der Strom ist auf 100 Ampere Ausgang begrenzt, aber wenn die Last weiter erhöht wird, verringert sich dadurch die Ausgangsspannung. Das Gerät liefert 14,4 oder 28,8 Volt bis zum vollen Nennstrom.

Ausgangsstrom

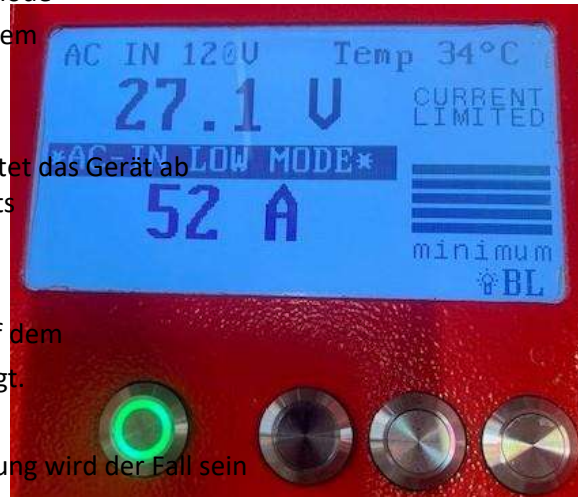
Dieses Netzteil verwendet den neuesten Digital Switchmode Stromversorgung. Dies sorgt für sauberen Strom mit einem Extrem hoher Leistungsfaktor (PF).

Bei über einer Versorgungsspannung von 180 VAC schaltet das Gerät ab liefert die vollen 100 Ampere. Unterhalb dieses Angebots Spannung begrenzt das Gerät den Strom automatisch (Bei 115 VAC sind das etwa 55 Ampere)

Der obere Abschnitt des aktuellen Balkendiagramms auf dem Auf der rechten Seite wird „CURRENT LIMITED“ angezeigt.

und in der Mitte des Displays „AC-IN LOW MODE“

Eine Umstellung der Versorgung auf eine höhere Spannung wird der Fall sein automatisch auf die vollen 100 Ampere zurückgesetzt.



Batterieladung

Zum Aufladen tragbarer Redbox-Akkus– Wie RB50A / RB75A.

1. Stellen Sie sicher, dass das Gerät ausgeschaltet ist.
2. Schließen Sie den Eingang an eine geeignete Wechselstromversorgung an.
3. Schalten Sie den RCD ein und drücken Sie die Testtaste, um seine Funktion sicherzustellen – Setzen Sie den RCD zurück.
4. Verbinden Sie den Ausgang mit dem Ladeeingang des Red Box Netzteils. *1
5. Auf dem Display erscheint „REDBOX“ und nach kurzer Zeit „14.....28“.
6. Drücken Sie die entsprechende Taste, um die gewünschte Ausgangsspannung auszuwählen.
7. Schalten Sie das Gerät ein – das Netzteil beginnt zu laden.
8. Das Netzteil kann am RBSC100 angeschlossen bleiben. Wenn das Netzteil
Wenn der RBSC100 vollständig aufgeladen ist, wechselt er automatisch in den Float-Modus und liefert a
Erhaltungsladung.

*1 Wenn ein Verbindungskabel erforderlich ist, wenden Sie sich bitte an LPA.

Das RBSC100-Gerät ist in der Lage, die tragbaren Redbox-Akkus mehrstufig aufzuladen. Es ist in der Lage, einige andere 12- oder 24-Volt-Batteriesysteme zu laden, allerdings müssen zuerst die Daten des

Batterieherstellers überprüft werden. Andernfalls kann es zu Schäden an der Stromversorgung und am Akku sowie zu Verletzungen des Bedieners kommen.

Wartung und Fehlerbehebung

Das Gerät ist im Wesentlichen wartungsfrei und muss lediglich sauber und frei von eindringenden Flüssigkeiten gehalten werden. Sowohl die Einlass- als auch die Auslassöffnungen müssen jederzeit freigehalten werden und sollten regelmäßig auf Verstopfungen überprüft werden.

Das RCD-Gerät muss jedes Mal getestet werden, wenn das Gerät verwendet wird.

Wenn ein Fehler oder eine Störung auftritt, werden die Details oder der Fehlercode auf der Digitalanzeige angezeigt. Bitte wenden Sie sich an Red Box, um Rat zu erhalten. In sehr seltenen Fällen kann es vorkommen, dass eine Netzspannungsspitze das Gerät zum Stillstand bringt. Zum Zurücksetzen schalten Sie das Gerät einige Sekunden lang aus und starten es dann neu.

Sollte das Gerät überhitzt werden, verringert sich die Spannung (oder der Strom), da das Wärmemanagementsystem aktiviert wird. Stellen Sie sicher, dass die Lüftungsöffnungen an beiden Enden frei und frei sind

Im Inneren befinden sich keine vom Benutzer zu wartenden Teile – NICHT öffnen; Im Inneren herrschen sehr hohe, gefährliche Spannungen.

Durch das Öffnen des Geräts erlischt die Garantie. Für das Gerät gilt im Falle fehlerhafter Verarbeitung oder fehlerhafter Teile eine Garantie von einem Jahr ab Kaufdatum.

Einbaumessgeräte dienen nur zur Anzeige.

Die internen Ventilatoren werden thermostatisch gesteuert und arbeiten je nach Bedarf.

Garantie

Eingeschränkte Garantie und Haftungsbeschränkung (einschließlich Begrenzung von Folgeschäden)

- (a) LPA Industries Ltd (Verkäufer) garantiert, dass die Waren frei von Material- und Verarbeitungsfehlern des Verkäufers sind.
- (b) Die in (a) oben dargelegte Garantie (die „Garantie“) gilt nur zugunsten des Käufers und erlischt am letzten Tag eines Zeitraums von einem Jahr, der mit dem Datum der Lieferung der Waren vom Verkäufer an den Käufer beginnt.
- (c) Für die Gewährleistung gelten ausdrücklich folgende Bestimmungen:
1. Die Garantie gilt nicht für Waren, die von jemand anderem als dem Verkäufer oder seinen Beauftragten in irgendeiner Weise repariert, verändert oder geöffnet wurden, so dass nach dem Ermessen des Verkäufers die Stabilität, Zuverlässigkeit oder Leistung beeinträchtigt wurde, noch für Waren, die unangemessener Nutzung, Fahrlässigkeit oder einem Unfall ausgesetzt wurden, noch insbesondere auf die Kapazität von Batterien, es sei denn, dies betrifft einen Material- oder Verarbeitungsfehler des Verkäufers, noch auf Waren, die nicht in Übereinstimmung mit den gedruckten Anweisungen des Verkäufers verwendet wurden, noch auf Waren die durch ihren Gebrauch oder den Einsatz anderer Materialien oder Geräte beschädigt wurden.
 2. Der Umfang der Haftung des Verkäufers für einen Verstoß gegen die Garantie beschränkt sich auf die Reparatur oder den Ersatz (je nachdem, welche dieser beiden Möglichkeiten der Verkäufer nach eigenem Ermessen wählt) von Warenmängeln, die auf die Verarbeitung oder Materialien des Verkäufers zurückzuführen sind, durch den Verkäufer, auf Gefahr und Kosten des Käufers. vorausgesetzt, dass die Garantie nur wirksam wird, wenn der Verkäufer innerhalb von 30 Tagen nach Entdeckung des Mangels eine schriftliche Reklamation erhält. Es besteht keinerlei Verpflichtung des Verkäufers zur Warenannahme, sofern die Bestimmungen des Absatzes (1) nicht vollständig eingehalten werden. An den Verkäufer zurückgesendete Waren sind ausdrücklich und auf Kosten des Käufers bis zur Werkstür des Verkäufers zurückzusenden. Für alle vom Verkäufer zurückgegebenen oder ersetzten Waren gilt eine Garantie für die verbleibende Laufzeit dieser Garantie. Es wird ausdrücklich vereinbart, dass der oben genannte Rechtsbehelf der einzige und ausschließliche Rechtsbehelf bei Verletzung der Garantie ist, ohne Einschränkung der Allgemeingültigkeit des Vorstehenden. Der Verkäufer ist im Falle einer Verletzung dieser Garantie in keiner Weise verpflichtet, einen Teil des Kaufpreises der Waren zurückzuerstatten oder erhaltene Zahlungen gutzuschreiben.
 3. Die vorstehende Garantie gilt anstelle aller anderen ausdrücklichen, stillschweigenden (einschließlich, aber nicht beschränkt auf die Garantien der Marktgängigkeit und Eignung für einen bestimmten Zweck) oder gesetzlichen und allen anderen Haftungen (mit Ausnahme des Titels) oder gesetzlicher und aller anderen Haftungen (Vertrag, unerlaubte Handlung oder anderweitig, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Fahrlässigkeit).) übernimmt der Verkäufer keinerlei ausdrückliche, stillschweigende oder gesetzliche Garantie gegenüber einer anderen natürlichen oder juristischen Person als dem Käufer. In keinem Fall haftet der Verkäufer für entgangenen Gewinn oder andere Neben-, Folge- oder Sonderschäden, die aus Mängeln der Waren oder einer Verletzung der Garantie resultieren.



RED BOX
AVIATION

LPA-Verbindungssysteme

Licht- und Krafthaus

Shire Hill

Safran Walden

Essex, Großbritannien

CB11 3AQ

+44 (0)1799 512800

enquiries@lpa-connect.com

www.redboxaviation.com

www.lpa-group.com

