



Long Life Reliability
does not cost the earth

**Connection
Systems**



**RED BOX
AVIATION**

RBSC300 MANUEL

LPA Connection Systems

Light & Power House, Saffron Walden, Essex, CB11 3AQ, UK

TEL: +44 (0)1799 512800 Email: enquiries@lpa-connect.com

Website: www.redboxaviation.com www.lpa-group.com

**Ce manuel d'utilisation a été traduit de la version originale anglaise. Bien que tous les efforts aient été déployés pour garantir l'exactitude, nous vous recommandons de vous référer à la version linguistique originale pour obtenir des conseils définitifs. LPA Industries ne pourra être tenue responsable des erreurs ou divergences pouvant survenir lors du processus de traduction.*

**LPA Industries se réserve le droit d'amender ou de modifier toute conception ou spécification de ce document sans préavis, afin d'incorporer des développements techniques ou toute information pertinente.*

Système d'alimentation CC 28 V 225 A

	Page
Spécifications	1
Câblage d'entrée CA	2
Informations sur la santé et la sécurité	2
Disposition de l'alimentation	3
Procédure opérationnelle	5
Entretien et dépannage	6
Garantie	7
Coordonnées	8

Caractéristiques

Tension d'entrée 200 à 500 V CA 47/63 Hz Delta triphasé – neutre non requis

Valeur nominale d'entrée 9400VA

Tension de sortie $28,8 \pm 0,5$ Volts DC (ajustable de 27,6 à 30,0 VDC)

Courant de sortie 300 ampères (maximum)

Température de fonctionnement 0 à 40° C

Refroidissement Forcé - Ventilateur

Entrée de protection : arrêt d'urgence

Court-circuit de sortie, surtension, surintensité

Câblage d'entrée CA

L1 = MARRON **L2 = Noir** **L3 = Gris VERT/JAUNE** est la Terre

*Cet appareil ne nécessite pas de connexion neutre

Informations sur la santé et la sécurité

Cette alimentation portable ne doit être utilisée que par du personnel ayant reçu des instructions sur les procédures de fonctionnement correctes. Le non-respect des procédures correctes ou le non-respect des précautions adéquates pourraient endommager les systèmes électriques, entraîner des blessures à l'opérateur ou endommager l'équipement.

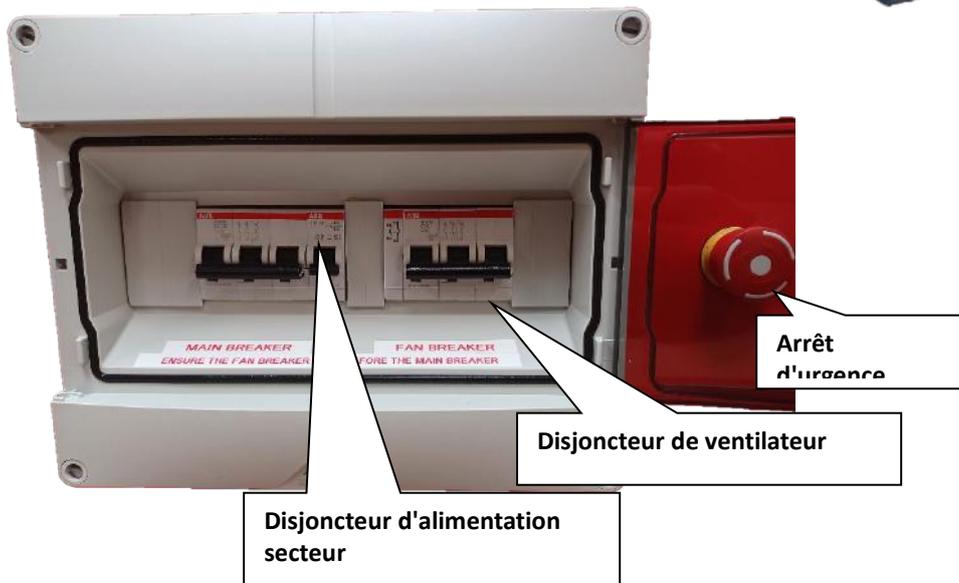
SÉCURITÉ

1. L'alimentation CA doit toujours être alimentée par une alimentation protégée par un dispositif à courant résiduel (RCD) de 30 mA.
2. Cet appareil n'est pas résistant aux intempéries et ne doit pas être utilisé sous la pluie ou dans des conditions excessivement humides.
3. **Jamais** bloquer ou obstruer les événements à chaque extrémité de l'appareil.
4. **Jamais** court-circuitez l'équipement - vérifiez qu'il n'y a pas de fils nus qui pourraient toucher l'avion ou le véhicule. Si vous chargez une batterie externe ou intégrée, assurez-vous qu'il n'y a pas de bornes ou de connexions dénudées.
5. Soyez toujours extrêmement prudent lors de la connexion à d'autres batteries. ASSUREZ-VOUS que la tension ET les polarités sont correctes en premier. Vérifiez toujours.
6. N'ouvrez PAS l'appareil ; il y a des tensions très élevées et DANGEREUSES à l'intérieur.
7. Lorsqu'il n'est pas utilisé, débranchez toujours de l'alimentation secteur et retirez le câble de sortie.

Affichages et commandes



Affichage de la tension et
du courant de sortie



Disjoncteur d'alimentation
secteur

Disjoncteur de ventilateur

Arrêt
d'urgence

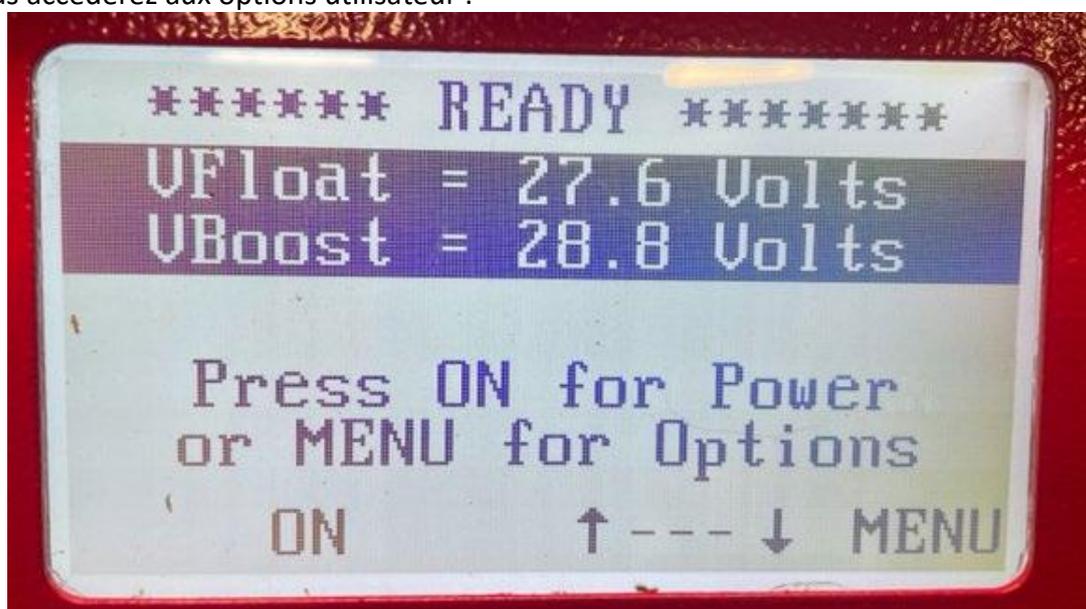
Mise sous tension initiale

L'unité peut être réglée de telle sorte que lorsqu'elle s'allume, elle soit par défaut sur « Allumé » ou reste en attente en attendant que le bouton gauche soit enfoncé - pour activer ou désactiver l'unité. Même si la valeur par défaut est sous tension, l'appareil peut toujours être éteint (en pause) en appuyant sur le bouton gauche. Il s'allumera en « rouge » en mode pause et deviendra « vert » lors de l'alimentation.

Appuyer sur l'arrêt d'urgence provoquera le déclenchement du disjoncteur d'entrée CA principal, arrêtant ainsi l'alimentation électrique. Celui-ci ne doit être utilisé qu'en situation d'urgence et n'est pas destiné à un usage régulier.

Options de menu

Avec l'unité éteinte (LED rouge) – le bouton de droite indique Menu – en appuyant sur cette touche, vous accéderez aux options utilisateur :



Option 1 – Ajuster la tension de suralimentation

Ces unités sont toujours par défaut sur une sortie sûre de 27,6 volts (VFloat) – dans le cas où l'unité reste connectée à une batterie au plomb – il s'agit d'une condition de charge « Float ». Si la demande de courant augmente à plus de 5 ampères, l'unité passera à la tension normale de 28,8 volts pour l'alimentation de l'avion ou le chargement de la batterie. Cette valeur peut être réduite de 26,7 à 30,0 Volts (VBoost) pour rendre le système plus compatible avec certains systèmes d'avion. En dessous de la consommation de courant de 5 A, le système affichera « Float » et la tension sera réduite à 27,6 V – cela ne peut pas être modifié.

La valeur de trim est obtenue en utilisant les boutons haut/bas jusqu'à ce que la tension souhaitée soit atteinte, puis en appuyant sur le bouton droit pour accepter la nouvelle valeur, puis passer à l'option suivante. Pendant le réglage du trim, l'écran affichera « Voltage Trimmed » et disparaîtra si la valeur de trim est rétablie à la valeur par défaut de 28,8 V.

Option 2 – Utilisez le bouton-poussoir pour démarrer

Cela donne l'option décrite dans la mise sous tension initiale ci-dessus – les paramètres sont :

Démarrage immédiat – L'unité s'allumera par défaut.

Démarrage par bouton-poussoir – L'unité restera en place jusqu'à ce que le bouton gauche soit enfoncé.

Les deux modes permettront alors à l'unité d'activer ou de désactiver la fonction comme vous le souhaitez.

Appuyer à nouveau sur le bouton droit acceptera l'option et reviendra par défaut à la condition Off.

Procédure opérationnelle :

1. Assurez-vous que l'appareil est éteint au niveau du disjoncteur CA (à gauche.)
2. Connectez l'entrée à une alimentation CA appropriée.
3. Allumez le disjoncteur du ventilateur. (Extrême droite du panneau de disjoncteurs) _ peut être laissé allumé.
4. Allumez le disjoncteur principal (à gauche).
5. L'écran affichera le logo RedBox et l'appareil passera à la mise sous tension initiale – voir page 3.
6. Connectez la fiche de l'avion à l'avion.
7. Si aucune charge n'est appliquée, l'affichage numérique affichera 27,6 volts et « flotteur », indiquant qu'il est en mode veille et prêt à l'emploi.
8. Dès qu'une charge est appliquée, la tension augmentera à 28,8 volts (ou la valeur ajustée) et la consommation de courant jusqu'à 300 ampères sera indiquée.

Remarque – Le courant est limité à 300 ampères de sortie, mais si la charge augmente encore, cela réduira la tension de sortie. L'unité fournira 28,8 volts jusqu'au courant nominal complet.

Refroidissement et entretien

Note– Si le disjoncteur du ventilateur (à droite) se déclenche, le disjoncteur principal se déclenche pour empêcher l'unité de fonctionner sans les ventilateurs.

Pendant le fonctionnement normal, le coin supérieur droit de l'écran affiche – Temp. Au départ, le message « OK » s'affichera, mais à mesure que l'unité se réchauffe et que les ventilateurs de refroidissement du boîtier se mettent en marche, elle affichera « Fans » et l'augmentation du débit d'air peut être détectée à la sortie d'air du boîtier. Lorsque « OK », les ventilateurs internes peuvent fonctionner par intermittence à l'intérieur de l'unité, selon les besoins. Si la température indique « Élevée », veuillez vérifier et nettoyer le filtre en dessous pour déceler toute obstruction, poussière ou peluches. Dans des cas extrêmes, l'unité peut nécessiter une ouverture par une personne dûment qualifiée et un nettoyage approfondi effectué.

Arrêt d'urgence

Dans le cas où l'unité doit être éteinte en cas d'urgence, appuyez sur le bouton d'arrêt d'urgence ROUGE ; cela actionnera immédiatement les disjoncteurs pour isoler l'alimentation et éteindre l'unité. Avant d'utiliser à nouveau l'appareil, assurez-vous que les disjoncteurs sont éteints. Relâchez ensuite l'arrêt d'urgence en tournant le bouton rouge dans le sens des flèches.



Entretien et dépannage

L'unité ne nécessite pratiquement aucun entretien et doit seulement être maintenue propre et exempte de pénétration de liquide. Les événements d'entrée et de sortie doivent rester dégagés à tout moment et doivent être vérifiés périodiquement pour déceler toute obstruction.

Si une erreur ou un défaut se produit, les détails ou le code d'erreur apparaîtront sur l'affichage numérique – Veuillez contacter LPA pour obtenir des conseils. Dans de très rares occasions, il est possible qu'un pic de tension secteur « arrête » l'unité. Pour réinitialiser, éteignez pendant quelques secondes et redémarrez l'appareil.

En cas de surchauffe de l'unité, la tension (ou le courant) diminuera à mesure que le système de gestion thermique deviendra opérationnel. Assurez-vous que les événements aux deux extrémités ne sont pas obstrués et dégagés.

Il n'y a aucune pièce réparable par l'utilisateur à l'intérieur – Ne PAS ouvrir ; il y a des tensions très élevées et dangereuses à l'intérieur.

L'ouverture de l'appareil annulera la garantie. L'appareil est garanti en cas de défaut de fabrication ou de pièces pendant une période d'un an à compter de la date d'achat.

Les indicateurs de panneau sont uniquement à titre indicatif.



Recommander un stockage pour les câbles

Garantie

Garantie limitée et limitation de responsabilité (y compris la limitation des dommages consécutifs)

- (a) LPA Connection System (vendeur) garantit que les marchandises sont exemptes de défauts de matériaux et de fabrication du vendeur.
- (b) La garantie énoncée au point (a) ci-dessus (la « Garantie ») s'appliquera uniquement en faveur de l'acheteur et expirera le dernier jour d'une période d'un an commençant à la date de livraison des marchandises du vendeur à l'acheteur.
- (c) La Garantie est expressément soumise aux dispositions suivantes :
1. La garantie ne s'applique pas aux biens qui ont été réparés, modifiés ou ouverts par toute personne autre que le vendeur ou ses ayants droit, de quelque manière que ce soit, de l'avis du vendeur, pour affecter la stabilité, la fiabilité ou la performance, ni aux biens qui ont été soumis à une utilisation déraisonnable, à une négligence ou à un accident, ni spécifiquement à la capacité des batteries, sauf lorsque cela est lié à un défaut de matériaux ou de fabrication du vendeur, ni à des marchandises qui n'ont pas été utilisées conformément aux instructions imprimées du vendeur, ni à des marchandises qui ont été endommagés du fait de leur utilisation ou de l'utilisation de tout autre matériel ou équipement.
 2. L'étendue de la responsabilité du vendeur pour toute violation de la garantie sera limitée à la réparation ou au remplacement (selon le cas, le vendeur, à sa propre discrétion, choisira) tout défaut des marchandises attribuable à la fabrication ou aux matériaux du vendeur, par le vendeur, aux risques et frais de l'acheteur. étant entendu que la garantie ne sera efficace que si le vendeur reçoit une réclamation écrite à ce sujet dans les 30 jours suivant la découverte du défaut. Le vendeur n'aura aucune obligation d'accepter les marchandises à moins que les dispositions énoncées au sous-paragraphe (1) n'aient été pleinement respectées. Toute marchandise renvoyée au vendeur sera renvoyée expressément, à la porte de l'usine du vendeur, aux frais de l'acheteur. Toutes les marchandises retournées ou remplacées par le vendeur seront garanties pour la durée restante de cette garantie. Le recours susmentionné est expressément convenu comme étant le seul et exclusif recours en cas de violation de la garantie, sans limitation de la généralité de ce qui précède. Le vendeur ne sera en aucun cas obligé, en cas de violation de ladite garantie, de restituer une partie du prix d'achat des marchandises ou d'accorder un crédit pour les paiements reçus.
 3. La garantie qui précède remplace toutes les autres garanties (à l'exception du titre) expresses, implicites (y compris, sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier) ou légales et toutes autres responsabilités (contractuelles, délictuelles ou autres, y compris, sans limitation, négligence), le vendeur n'accorde aucune garantie expresse, implicite ou statutaire à toute personne ou entité autre que l'acheteur. En aucun cas, le vendeur ne sera responsable de la perte de profits ou de tout autre dommage accessoire, consécutif ou spécial résultant de tout défaut des marchandises ou de toute violation de la garantie.



RED BOX
AVIATION

LPA Connection Systems

Light & Power House

Shire Hill

Saffron Walden

Essex, UK

CB11 3AQ

+44 (0)1799 512800

enquiries@lpa-connect.com

www.redboxaviation.com

www.lpa-group.com

